

# EPOGUARD VARNISH – SƠN LÓT EPOXY 02 THÀNH PHẦN TRONG SUỐT DÙNG CHO BỀ MẶT BÊ TÔNG



[www.toagroup.com.vn](http://www.toagroup.com.vn)

## MÔ TẢ SẢN PHẨM

**EPOGUARD VARNISH** là loại sơn lót 2 thành phần gốc Epoxy / Polyamide.

## MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG

**EPOGUARD VARNISH** được sử dụng làm lớp sơn lót epoxy cho tường và sàn bê tông, có độ bám dính cao, chống mài mòn tốt và khả năng thẩm thấu vào sâu trong bê tông, làm tăng khả năng kháng nước, hoá chất ( a-xít, kiềm) yếu.

## ĐẶC TÍNH SẢN PHẨM

- Thành phần cấu tạo : Chất tạo màng, phụ gia & dung môi
- Màu sắc : Trong suốt
- Bề mặt hoàn thiện : Bóng
- Thể tích chất rắn :  $47 \pm 2 \%$
- Định mức tiêu hao lý thuyết: 7.8 – 11.8 m<sup>2</sup>/lít/lớp

*Độ phủ thực tế sẽ phụ thuộc vào độ dày màng sơn khô, bề mặt thi công, tay nghề thợ sơn và lượng sơn hao hụt thực tế khi thi công.*

- Hàm lượng chất hữu cơ bay hơi (VOCs) :  $\leq 300$  g/L
- Điểm chớp cháy :  $\sim 28^{\circ}\text{C}$
- Thời gian khô - thời gian sống, độ ẩm tương đối (RH) 50% & độ dày khô (DFT) 50 $\mu\text{m}$ :

o Nhiệt độ bề mặt	25 $^{\circ}\text{C}$	30 $^{\circ}\text{C}$	35 $^{\circ}\text{C}$
o Khô bề mặt	4h	3h	2h
o Khô cứng	14h	13h	12h
o Thời gian sơn lớp kế tiếp: Tối thiểu	16h	14h	12h
o Thời gian sống	Tối đa 2 ngày	2 ngày	2 ngày
	10h	9h	8h

*Lưu ý: Thời gian khô của màng sơn còn bị ảnh hưởng bởi việc lưu thông không khí, nhiệt độ, độ dày màng và số lượng lớp sơn phủ...*

## HỆ THỐNG SƠN ĐỀ NGHỊ

HỆ THỐNG SƠN	SẢN PHẨM	SỐ LỚP	ĐỘ DÀY MÀNG PHIM KHÔ
Sơn lót	Epoguard Varnish	1	50 $\mu\text{m}$
Sơn phủ	Epoguard Enamel (trong nhà) Hoặc Topguard (ngoài trời)	2	50 $\mu\text{m}$

# Bảng thông số kỹ thuật

## HƯỚNG DẪN THI CÔNG

### ▪ CHUẨN BỊ BỀ MẶT

#### ➤ Bề mặt tường:

##### + Tường, sàn mới:

- Sàn bê tông phải được ngăn cách bởi màng nilon, HPDE nhằm ngăn độ ẩm từ dưới đất lên bề mặt.
- Bê tông phải được bảo dưỡng và để khô từ 3-4 tuần, đảm bảo độ ẩm không vượt quá 4%
- Bề mặt bê tông phải khô ráo, sạch bụi bẩn, dầu, mỡ và các tạp chất khác.

##### + Tường, sàn cũ:

- Cạo bỏ lớp sơn cũ ở những khu vực bề mặt có độ bám dính kém bằng dụng cụ phù hợp hoặc bằng máy mài sàn nhằm làm tăng khả năng bám dính của màng sơn.
- Loại bỏ dầu, mỡ, bụi bẩn và các tạp chất khác theo tiêu chuẩn SSPC-SP1-Vệ sinh bằng dung môi.
- Bề mặt phải khô ráo, đảm bảo độ ẩm không vượt quá 4%.

#### ➤ Trước khi sơn phủ lớp kế tiếp:

- Loại bỏ dầu, mỡ, bụi bẩn, rỉ sét và các tạp chất khác theo tiêu chuẩn SSPC-SP1-Vệ sinh bằng dung môi trước khi thi công.
- Nếu màng sơn đã được để khô quá 7 ngày, phải xả nhám lại bề mặt bằng giấy nhám 320-400 và vệ sinh bề mặt theo tiêu chuẩn SSPC-SP1 - Vệ sinh bằng dung môi
- Sửa chữa các vết nứt, rỗ, lồi lõm trên bề mặt bằng vật liệu thích hợp và làm phẳng lại bề mặt bằng dụng cụ thích hợp.

### ▪ PHA TRỘN SƠN:

Tỷ lệ trộn	Phần A (Part A)	Phần B (Part B)
Theo thể tích	4	1
Theo khối lượng	4	1

*Khuấy đều phần A và phần B riêng biệt.*

*Để đảm bảo hệ sơn đạt được thời gian khô và các tính chất cơ lý, cần tuyệt đối tuân thủ tỉ lệ phối trộn được khuyến cáo.*

*Đổ từ từ phần B vào phần A, khuấy đều hỗn hợp từ 2 - 3 phút (sử dụng máy khuấy chuyên dùng) cho đến khi hỗn hợp đồng nhất. để hỗn hợp sơn ổn định khoảng 5 phút sau đó tiến hành thi công.*

### ▪ THI CÔNG SƠN

#### Dụng cụ/ phương pháp:

Cọ, ru-lô/con lăn, súng phun sơn thông thường, máy phun sơn áp lực

Đối với máy phun sơn áp lực:

- Cỡ béc : 0.012” – 0.019”
- Góc phun : 65° – 80°
- Áp lực tại đầu súng phun : -

# Bảng thông số kỹ thuật

## Chiều dày màng sơn:

	Min	Tiêu chuẩn	Max
- Chiều dày màng sơn khô:	40µm	50µm	60µm
- Chiều dày màng sơn ướt:	85µm	106µm	127µm

Chiều dày màng sơn có thể thay đổi ở từng vị trí và được tính theo giá trị trung bình.

## Tỷ lệ pha loãng:

Sơn sẵn sàng sử dụng sau khi được khuấy trộn đồng nhất.

Nếu có nhu cầu pha loãng, chỉ nên pha tối đa 5% theo thể tích với Dung môi epoxy TOA #31

Tỷ lệ % pha loãng tùy thuộc vào điều kiện thi công như nhiệt độ môi trường, độ ẩm không khí, chiều dày màng sơn, phương pháp và dụng cụ thi công

## CHỨNG NHẬN

Hợp chuẩn TCVN 9014 :2011 - Tiêu chuẩn quốc gia về sơn Epoxy.

Hợp quy QCVN 08:2020/BCT – Quy chuẩn kỹ thuật quốc gia về giới hạn hàm lượng chì trong sơn.



## BẢO QUẢN & SỬ DỤNG

Sản phẩm phải được bảo quản theo luật quốc gia về an toàn hóa chất, phòng chống cháy nổ. Bảo quản nơi khô ráo, thoáng mát, thông gió tốt, cách xa nguồn nhiệt, nguồn lửa, nguyên liệu dễ cháy, đóng chặt nắp khi không sử dụng.

Nhiệt độ bảo quản 25°C – 30°C.

Để xa tầm với trẻ em.

Khuấy kỹ trước khi sử dụng, nên dùng hết sau khi mở nắp thùng.

Không thi công trong điều kiện nhiệt độ không khí thấp hơn 15°C hoặc cao hơn 40°C.

Không thi công trong điều kiện độ ẩm không khí vượt quá 75%.

Không thi công trong điều kiện nhiệt độ bề mặt cần sơn thấp hơn 3°C so với điểm tạo sương (dew-point) của không khí.

## THÔNG TIN AN TOÀN - SỨC KHỎE

Vui lòng đọc và hiểu rõ các biện pháp phòng ngừa trước khi sử dụng.

Tránh xa nguồn nhiệt, tia lửa điện, ngọn lửa trần, bề mặt nóng. Không hút thuốc khi sử dụng sơn.

Mang găng tay, khẩu trang, kính bảo hộ, đồ bảo hộ.

Tránh để sơn để tiếp xúc với da, sơn văng vào mắt, nuốt phải sơn. Đến ngay trung tâm y tế gần nhất để được trợ giúp nếu nuốt phải sơn, sơn văng vào mắt, ...

Không xả thải ra môi trường. Xử lý sơn thải theo đúng quy định về luật môi trường.

Xem thêm hướng dẫn trong bảng Thông Tin An Toàn Sản Phẩm.

# **Bảng thông số kỹ thuật**

---

## **QUY CÁCH BAO BÌ**

	Thể tích thực (lít)	Thể tích bao bì (lít)
<b>EPOGUARD VARNISH phần A</b>	3   4   16	3.785   5   20
<b>EPOGUARD VARNISH phần B</b>	0.785   1   4	0.8   1   5

## **HẠN SỬ DỤNG**

24 tháng kể từ ngày sản xuất khi được lưu trữ ở 25°C – 30°C

## **GHI CHÚ**

Những thông tin được đưa ra bên trên dựa trên những hiểu biết mới nhất của TOA tại phòng nghiên cứu phát triển, kiểm nghiệm và kinh nghiệm thực tế. Tuy nhiên trong thực tế, sản phẩm có thể được sử dụng trong những điều kiện ngoài tầm kiểm soát của TOA. Nên TOA chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. TOA có quyền thay đổi những thông tin đưa ra trên đây mà không cần thông báo trước.

*Phiên bản: 01*

*Ban hành: 02.12.2022*

### **CÔNG TY TNHH SƠN TOA VIỆT NAM**

Nhà máy: Đường số 2, KCN Tân Đông Hiệp A, Tp. Dĩ An,

Tỉnh Bình Dương

ĐT: 0274 3775678 – 3775004

Fax: 0274 3775005

Website : [www.toagroup.com.vn](http://www.toagroup.com.vn)

### **Văn Phòng Chính**

Lầu 8, Phòng 8.5 Tòa nhà E-Town 3,

364 Cộng Hòa, P.13, Q. Tân Bình, Tp. HCM

ĐT: 028 38131999

Fax: 028 38131113